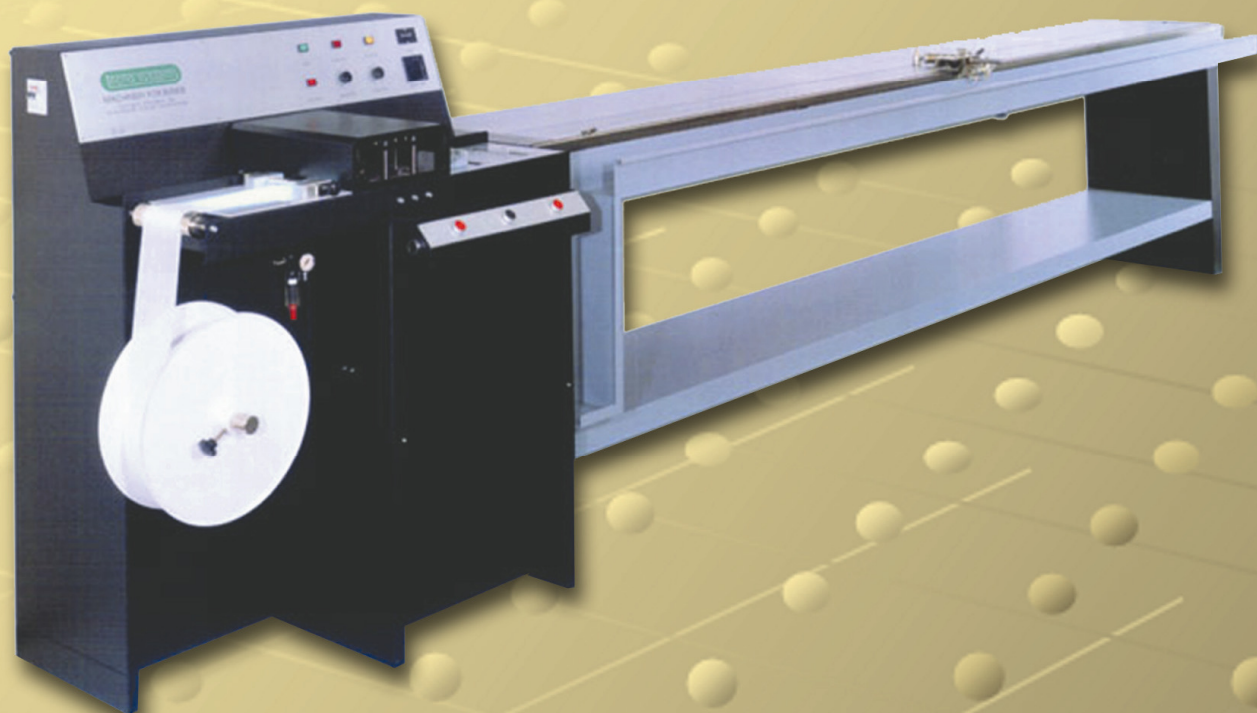


MACCHINA PER TENDE VERTICALI

MACHINE FOR VERTICAL BLINDS



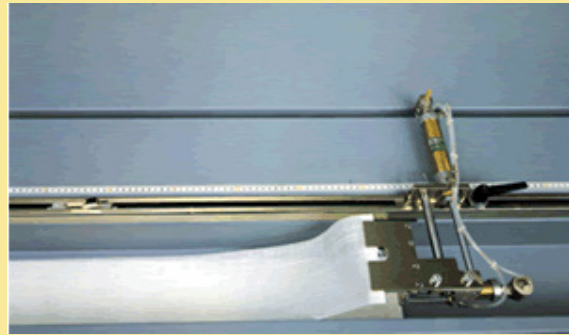
TS 100

Macchina semiautomatica che taglia, piega, punzona e consente di saldare manualmente tessuti resinati. La misurazione ed il trasporto delle bande finite avviene automaticamente.

Semi-automatic vertical blind machine cuts, folds, punches and seals manually coated fabrics, with automatic measurement and transport of the louvers.

tecno system

MACHINERY FOR BLINDS



La lunghezza del telo viene impostata manualmente dall'operatore fissando la pinza di presa del tessuto alla misura desiderata.

Length's louver is manually set up by the operator by fixing the "arm"(hand) at the requested measurement for the first time. Then the machine will automatically measure the following slats.



La saldatura del telo avviene tramite l'operatore, che provvede ad inserire il fondo e la testa del telo nell'apposito dispositivo.

The operator will insert both top and bottom folds into the welding unit that will pull the louver inside the machine in order to grant a total safety for the operator.

CARATTERISTICHE

La macchina è di uso estremamente facile e consente di eseguire di teli di tende verticali in modo completo, con tessuti resinati (tipo shantung). Il sistema di avanzamento e di misurazione del tessuto, con arresto meccanico, è automatico, mentre la saldatura avviene tramite l'operatore che provvede ad inserire il fondo e la testa del telo nell'apposito dispositivo. Taglio, piega e punzonatura vengono eseguite a freddo. Queste operazioni, come pure l'avanzamento, avvengono per mezzo di dispositivi pneumatici. I tempi di saldatura e di raffreddamento possono essere variati separatamente, in funzione delle caratteristiche del tessuto impiegato. Questi comandi sono posti sul pannello frontale. Due unità di guida regolabili garantiscono la centratura accurata del tessuto durante la lavorazione e rendono agevole il passaggio tra le diverse larghezze del telo.

CHARACTERISTICS

This machine is very easy to operate and allows the production of finished vertical louvers, with coated fabrics (such as shantung). The feeding and measurement of the fabric with a mechanical stop, is automatic. The sealing is done by the operator who inserts the top and the bottom of the louver in the sealing unit. The machine will cold cut, fold and punch the fabrics. These operations and also the feeding operation are pneumatically guided. The sealing and cooling times can be independently varied at the control panel, according to the different characteristics of the fabric being used. Two adjustable guide rails ensure proper centering of the fabric under the cut, punch and folding units whatever the width of the fabric.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Lunghezza minima telo: 670mm
 Lunghezza massima del telo: 4150mm
 Piega inferiore 55/60/65/70mm (o a richiesta)
 Piega superiore: 20 mm (o a richiesta)
 Punzone tondo diam. 15 (o a richiesta)

DIMENSIONI E PESO

Lunghezza 5030 mm
 Altezza 1350 mm
 Profondità 820 mm
 Peso 350 Kg.

SPECIFICHE STANDARD

Voltaggio 220V Monofase 50/60 Hz
 Assorbimento 1,5 KW/h
 Pressione d'esercizio 6 bar
 Consumo d'aria 30l/min

MAIN FEATURES

Min. length of louver: 670mm
 Max length of louver: 4150mm
 Bottom fold 55/60/65/70mm (or custom made)
 Top fold : 20 mm (or custom made)
 Punch round diam. 15 (or custom made)

DIMENSIONS AND WEIGHT

Length 5030 mm
 Height 1350 mm
 Width 820 mm
 Weight 350 Kg.

STANDARD FEATURES

Electric supply 220V Mono phase 50/60 Hz
 Average electric consumption 1,5 KW/h
 Air supply 6 bar
 Average air consumption 30l/min